

日期/Date		档案员 Filing Clerk		1		2		3		4		5		6	
技术参数: - 产品系列: M12 A-Code - 插针数: 4、5、8 - 额定电流(40℃): 4A(4\5-pole), 2A(8-pole) - 额定电压: 250V(4-pole), 125V(5-pole), 60V(8-pole) - 额定脉冲电压: 2500V(4-pole), 1500V(5-pole), 800V(8-pole) - 污染等级: 3 - 接触电阻: ≤10mΩ - 绝缘电阻: ≥100MΩ - 锁紧方式: 螺纹式M12*1 - 连接方式: 预接导线0.25mm² (AWG24) - 防护等级: IP67 - 插拔次数: ≥100 - 温度范围: -40℃ ... +85℃ - 外壳材料: 镀锌镍 - 插体材料: PA - 插针材料: 铜合金 - 插针电镀材料: 金 Technical specification: - Series: M12 A-Code - Number of contacts: 4、5、8 - Rated current (40℃): 4A(4\5-pole), 2A(8-pole) - Rated voltage: 250V(4-pole), 125V(5-pole), 60V(8-pole) - Rated impulse voltage: 2500V(4-pole), 1500V(5-pole), 800V(8-pole) - Pollution degree: 3 - Contact resistance: ≤10mΩ - Insulation resistance: ≥100MΩ - Connector locking system: screw M12*1 - Terminal: dip single-strand wires 0.25mm² (AWG24) - Degree of protection: IP67 - Mating cycles: ≥100 - Temperature range: -40℃ ... +85℃ - Material of housing: Zinc diecasting nickel plated - Material of insert: PA - Material of contact: copper alloy - Contact plating: Au						面板安装尺寸 Panel Cut-out		针位图 Contact arrangements		4-Pole		5-Pole		8-Pole	
						通孔安装 With bore hole				螺纹安装 With thread to screw in					
										比例/scale 1:1		比例/scale 1:1			
		接线图 Circuit diagram		1 棕色brown 2 白色white 3 蓝色blue 4 黑色black		1 棕色brown 2 白色white 3 蓝色blue 4 黑色black 5 灰色grey		1 白色white 2 棕色brown 3 绿色green 4 黄色yellow 5 灰色grey 6 粉色pink 7 蓝色blue 8 红色red							
带线长度L=0.2m, 如需其它长度在型号后+“-1.0”、“-2.0” Cable length L=0.2m, For other lengths please add “-1.0”、“-2.0”after the type						插针数 Contacts		产品料号 Cable outlet		型号 Part Code		重量 Weight			
						4		1630043024011		M12-F04A-BKR-PG9-W0.25		15.8 g			
						5		1630053024011		M12-F05A-BKR-PG9-W0.25		17.0 g			
						8		1630083024011		M12-F08A-BKR-PG9-W0.25		20.0 g			
标记 Mark						处数 Number		变更描述/Description		签名 Signature		日期 Date		表面处理 Finish	
														材料 Material	
绘图 Drawn						姓名/Name		日期/Date		姓名/Name		日期/Date		比例 Scale	
						YL CHEN		12.01.2024		标准 Stand.		-		-	
审核 Checked						姓名/Name		日期/Date		姓名/Name		日期/Date		版本 REV.	
						ZQ XU		12.01.2024						V1.1	
工艺 Process						姓名/Name		日期/Date		姓名/Name		日期/Date		重量 Weight	
						-		-		批准 Approved		HQ ZHANG		12.01.2024	
						姓名/Name		日期/Date		姓名/Name		日期/Date		数量 Qty.	
						-		-		-		-		-	
						姓名/Name		日期/Date		姓名/Name		日期/Date		图号 Drawing No.	
						-		-		-		-		-	
						姓名/Name		日期/Date		姓名/Name		日期/Date		产品代号 Part Code	
						-		-		-		-		-	
						姓名/Name		日期/Date		姓名/Name		日期/Date		产品料号 Part No.	
						-		-		-		-		-	
						姓名/Name		日期/Date		姓名/Name		日期/Date		产品名称 Part Name	
						-		-		-		-		-	
						姓名/Name		日期/Date		姓名/Name		日期/Date		图号 Drawing No.	
						-		-		-		-		-	
						姓名/Name		日期/Date		姓名/Name		日期/Date		产品代号 Part Code	
						-		-		-		-		-	
						姓名/Name		日期/Date		姓名/Name		日期/Date		产品料号 Part No.	
						-		-		-		-		-	
						姓名/Name		日期/Date		姓名/Name		日期/Date		产品名称 Part Name	
						-		-		-		-		-	
						姓名/Name		日期/Date		姓名/Name		日期/Date		图号 Drawing No.	
						-		-		-		-		-	
						姓名/Name		日期/Date		姓名/Name		日期/Date		产品代号 Part Code	
						-		-		-		-		-	
						姓名/Name		日期/Date		姓名/Name		日期/Date		产品料号 Part No.	
						-		-		-		-		-	
						姓名/Name		日期/Date		姓名/Name		日期/Date		产品名称 Part Name	
						-		-		-		-		-	
						姓名/Name		日期/Date		姓名/Name		日期/Date		图号 Drawing No.	
						-		-		-		-		-	
						姓名/Name		日期/Date		姓名/Name		日期/Date		产品代号 Part Code	
						-		-		-		-		-	
						姓名/Name		日期/Date		姓名/Name		日期/Date		产品料号 Part No.	
						-		-		-					